Colegio San Andrés  “Educando para Crecer”

|  |  |
| --- | --- |
| **Nombre Profesor** | BASTIAN SILVA NAVARRO |
| **Curso** | 6TOS AÑOS A Y B |
| **Asignatura**  | HISTORIA, GEOGRAFÍA Y CIENCIAS SOCIALES |
| **Evaluación (nombre de la unidad o tema a evaluar).** | Unidad 1: La Constitución y la organización política de ChileLa organización política de Chile y los principios básicos establecidos por la Constitución. |
| **Fecha de la evaluación** | **JUEVES 25 DE ABRIL DEL 2024 -10:20 HRS.**  |
| **Contenidos y Habilidades a evaluar** | **OA de la Unidad:** Explicar algunos elementos fundamentales de la organización democrática de Chile, incluyendo:* la división de poderes del Estado
* la representación mediante cargos de elección popular (concejales, alcaldes, diputados, senadores y Presidente)
* la importancia de la participación ciudadana.

Reconocer que la Constitución Política de Chile establece la organización política del país y garantiza los derechos y las libertades de las personas, instaurando un sistema democrático.Comprender que todas las personas tienen derechos que deben ser respetados por los pares, la comunidad y el Estado, lo que constituye la base para vivir en una sociedad justa, y dar como ejemplo algunos artículos de la Constitución y de la Declaración Universal de los Derechos Humanos.Explicar que los derechos generan deberes y responsabilidades en las personas e instituciones, y lo importante que es cumplirlos para la convivencia social y el bien común.**Aprendizajes Esperados: Habilidades y Contenidos*** Reconocer las características de una república democrática, los poderes del estado y sus respectivos representantes con sus funciones.
* Comprender la importancia de la constitución política en la formación de una república democrática
* Valorar el voto como forma de expresión de una república democrática
* Identificar que los derechos generan deberes con sus respectivos ejemplos
 |
| **Tipo de instrumento de evaluación** | Prueba Escrita (alternativas y caso aplicado para análisis) |
| **Valor porcentual de la prueba.** | * 20% de la nota de la primera unidad
 |

**EVALUACIÓN SOLEMNE N°1**